

Gorzów Wlkp., dnia 15 listopada 2011r.

*Pani*

*Ewa Malczewska*

*Pan*

*Robert Malczewski*

*Współwłaściciele*

*Niepublicznego Zakładu*

*Opieki Zdrowotnej*

*„KORMED” Przychodnia Lekarska s.c.*

*ul. Dworcowa 70*

*68-100 Żagań*

## WYSTĄPIENIE POKONTROLNE

Na podstawie art. 111 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654) oraz ustawy z dnia 2 lipca 2004r. o swobodzie działalności gospodarczej (Dz. U. z 2004r., Nr 173, poz. 1807 z późn. zm.), Wydział Polityki Społecznej Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego przeprowadził kontrolę problemową w dniu 30 września 2011r. w Niepublicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej „KORMED” Przychodni Lekarskiej s.c. w Żaganiu, ul. Dworcowa 70 (nr księgi rejestrowej 08-00142) w zakresie oceny zgodności stanu organizacyjnego zakładu z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego oraz aktualności dokumentacji wymaganej przez organ rejestrowy.

W związku z ustaleniami kontroli, której wyniki zostały przedstawione w protokole kontroli, podpisanym przez Panią Ewę Malczewską oraz Pana Roberta Malczewskiego - Współwłaścicieli podmiotu leczniczego *bez wniesienia zastrzeżeń* w dniu 20 października 2011r. przekazuję niniejsze wystąpienie pokontrolne.

W dniu kontroli stan organizacyjny zakładu był zgodny z wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą prowadzonego przez Wojewodę Lubuskiego, a dokumentacja wymagana przez organ rejestrowy była aktualna.

Podczas kontroli poinformowano Panią Ewę Malczewską, Współwłaściciela podmiotu leczniczego, że z dniem 1 lipca 2011r. zaczęła obowiązywać ustawa o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654).

Wydział Polityki Społecznej Lubuskiego Urzędu Wojewódzkiego kontrolowaną działalność Niepublicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej „KORMED” Przychodnię Lekarską s.c. w Żaganiu **ocenia pozytywnie**. W toku czynności kontrolnych nie stwierdzono nieprawidłowości.

W dniu kontroli pouczone Współwłaściciela podmiotu leczniczego, że zgodnie z art. 107 ust. 1. ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2011r. Nr 112, poz. 654) podmiot wykonujący działalność leczniczą, wpisany do rejestru jest obowiązany zgłaszać organowi prowadzącemu rejestr wszelkie zmiany danych objętych rejestrem w terminie 14 dni od dnia ich powstania.

**W związku z powyższym zaleceń pokontrolnych nie wydaje się.**

Jednocześnie przypominamy, że:

- zgodnie z art. 206 ustawy o działalności leczniczej podmioty prowadzące zakłady opieki zdrowotnej w dniu wejścia w życie ww. ustawy, dostosują swoją działalność, w zakresie nieuregulowanym w art. 204 ust. 1 – 4, do przepisów ustawy w terminie 12 miesięcy od dnia wejścia w życie ustawy;
- z dniem 1 listopada 2011r. weszło w życie rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 29 września 2011r. w sprawie szczegółowego zakresu danych objętych wpisem do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą oraz szczegółowego trybu postępowania w sprawach dokonywania wpisów, zmian w rejestrze oraz wykreśleń z tego rejestru (Dz.U. Nr 221, poz. 1319).

Z up. WOJEWODY LUBUSKIEGO  
*Grażyna Jelska*  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Polityki Społecznej

15.11.2011  
*[Signature]*